

感谢您选用巨良产品

JVL 上海巨良阀门集团
Shanghai Juliang Valve Group

JLB系列防爆电动执行器

使用说明书



— 上海巨良阀门集团有限公司
Shanghai Juliang Valve Group Co.,Ltd.

特别警示和注意事项

感谢贵单位使用本公司产品，请在使用前务必详细阅读本说明书，否则可能造成控制失效、损坏机构、烧毁电机等严重后果。切记以下注意事项和特别警示(粗体字为特别警示):

1.安装前应将电动执行机构存放在清洁干燥的室内，若放在室外，应离地面一定高度，并应有防雨防潮措施。

2.执行机构上的吊环螺钉只允许起吊本装置，不得连同阀门一起进行起吊。与阀门连接所用螺钉其强度不得低于8.8级。

3.电缆和导线进入后，必须确保电气箱盖和电缆进出口处密封良好，否则潮气和雨水将进入电气箱内，造成零件锈蚀和电气控制失效。

4.本系列电动执行机构为全自动结构形式的手、电动切换(电动切换无需切换手柄)。手轮旋向与输出轴旋向一致，通常顺时针为关阀，逆时针为开阀。(如果输出轴顺时针转动为开阀称为反向执行机构)。

5.调试前，首先手动操作阀门，使之处于中间位置，接通电源后短时电动操作，检查输出轴的旋向与阀门的开、关方向是否一致，若相反则应调整相序(将电机的三相电源的任意两相对调)。

6.一般不得在阴雨天于户外打开电气箱盖、电机等密封部位，打开电气箱盖时，必须先切断电源。

7.由于专用电机为短时工作制，调试时连续试车时间不可太长。

8.拆卸重装(包括电气箱盖打开后重装)时，应注意检查密封件，发现损伤应及时更换，密封部位必须盖严并螺钉紧固到位。

9.箱体采用专用半流体基润滑脂0号润滑。每年应检查一次润滑情况，如有异常，应及时更换或补充，如无异常，可继续使用。

10.对于不经常使用的阀门，应定期检查保养运行操作，建议每月运行一次，时间不超过15分钟。

11.说明书表中的电机电流值仅作参考，实际运行中要比该值大。因为对阀门和阀门电机来讲，是使用电机的过载能力(最大转矩与额定转矩之比大于5倍)，在阀门的开、关过程中均使用电机的固有特性(过载能力)，

尊敬的用户，你在订货时可能对本公司的产品在工作环境、规格、性能参数、连接尺寸、电路等方面提出特殊要求，这样会与本说明书有某些不符。我公司的说明书除加夹专配电气原理图外，其他方面一般不再更改。

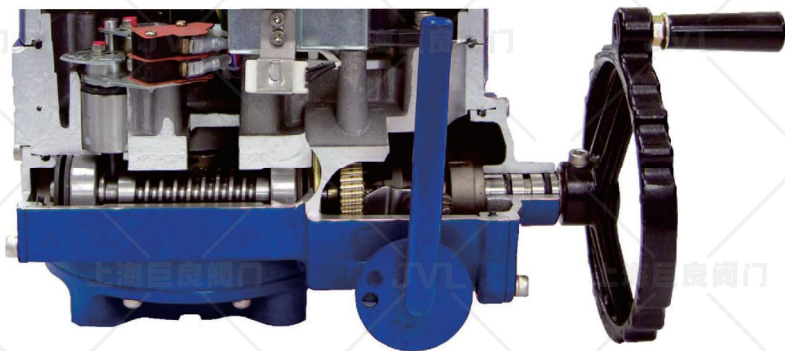
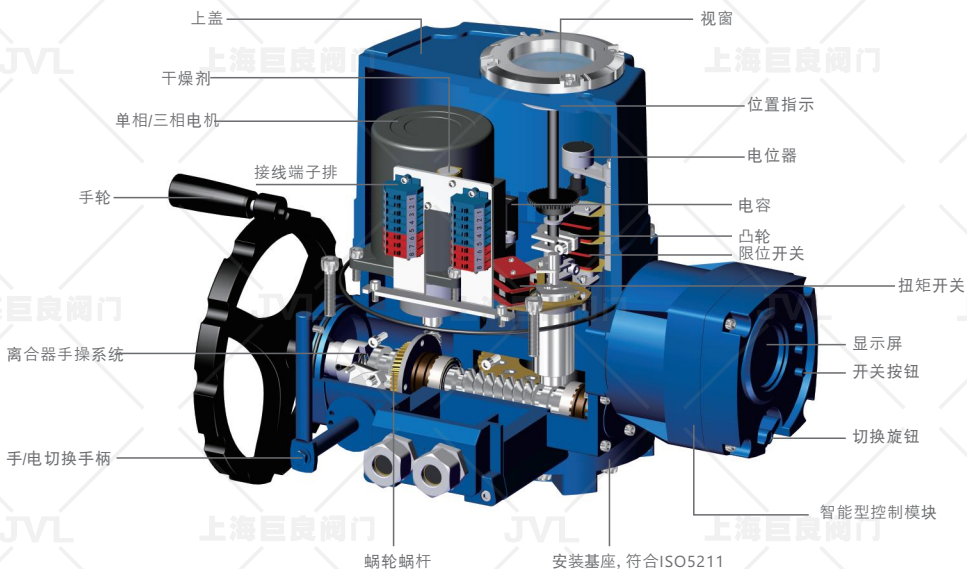
一、产品概述

“JLB”系列防爆电动执行器用于控制 0° - 90° 旋转的阀门和其他同类产品,如蝶阀、球阀、风门阀、挡板阀、旋塞阀、百叶阀等。广泛应用于石油、化工、水处理、船舶、造纸、电厂、供暖、轻工等行业。可由380V/220V/110V交流电源或24V/110V直流电源驱动,用开关量信号或模拟量信号作为控制信号,来实现自动控制,其最大输出扭矩为2000N·M。(CE认证和防爆证书)

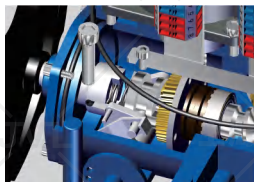
二、性能特点

- 1.壳体—指该盖由硬质铝谷金制成,其有阳极氧化处理和聚醋酸粉末涂层。高耐腐蚀,防护等级可达到IP67。
- 2.电机—全封闭式鼠笼式电机,体积小,扭矩大,惯性力小,F级绝缘等级。内部热保护开关避免损坏电机。
- 3.手动手轮—手轮设计安全可靠,省时省力。当执行器未通电时,将离合器拉到正确的位置后,可以用手轮操作。通电时,离合器将自动复位。
- 4.位置指示器—安装在中心轴上,用于观察阀门的位置。镜片采用防爆钢化玻璃,强度更高。
- 5.加热器和恒温器—用于恒定执行器腔体内部的温度,以避免腔体内部由于环境温度变化出现凝露现象。
- 6.开关限位—两机械和电子双限位。机械限位螺丝可调,安全可靠。电子限位是由凸轮控制的微动开关,限位凸轮的位置可通过简单的调整,精确方便的设定电动行程。
- 7.扭矩开关—提供过载保护(JLB010/15除外),并且当阀门堵转时,通过自动切断电源来避免阀门和执行器的损坏。(工厂设置,无需用户修改)
- 8.自锁—精密蜗轮蜗杆传动扭矩大、噪音低、使用寿命长。自锁功能可防止反转,确保可靠性和安全性。高效润滑油在出厂前已经添加,使用过程中无需再添加。
- 9.防脱螺栓—拆下盖子时,螺栓将附着在盖板上。所有外部螺栓均采用不锈钢制成。
- 10.安装电动执行器底部的安装尺寸符合国际标准ISO5211和DIN3337。孔成四方形,易于通过线性或 45° 安装。执行器可以垂直或水平安装。
- 11.线路—电路控制电路符合单相或三相电源标准,布局合理紧凑。端子有效满足各种附加功能要求。
- 12.智能模块—采用高度集成,低功耗的MCU和模拟电路控制板。由于全金属外部安装,电机热源和控制板有效分离,大大提高了软、硬件的抗干扰和耐热性。
- 13.阀位数字显示—执行器打开和关闭运行期间,液晶显示屏上显示阀门实时位置的变化。
- 14.相序自动调整智能执行器自动识别和调整三相电源相序。

三、结构

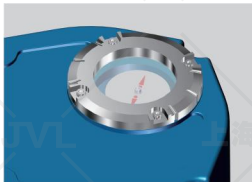


传动机构



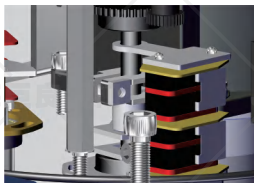
手动操作（离合器系统）

- 手动/自动转换手柄和手轮用于手动操作
- 通电后，手柄会自动复位转换成自动方式



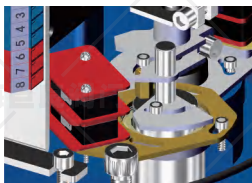
视窗上的两个小槽

- 视窗盖上有两个小槽，便于雨水排出，且视为凸镜不积水，更易于观察
- 流水视窗盖的雨水可能会影响视窗的密封
- 这样两个小槽就可防止上面的问题发生



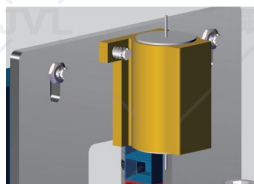
凸轮及限位开关

- 由两个螺丝在上面紧固，设置简单
- 每个凸轮可单独设置
- 一旦设置完成，每个凸轮会永远保持在此位置



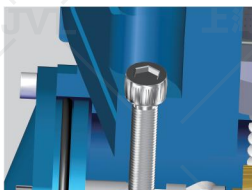
扭矩开关

- 扭矩开关可防止由于过载引起的电机过热对内部元件的损伤
- 一旦扭矩开关起作用，执行器应立即停止动作



干燥器

- 7~10W，由陶瓷制成，采用金属外壳散热快，寿命长，并配备热保护器，防止过热，能起到良好的加热除湿效果



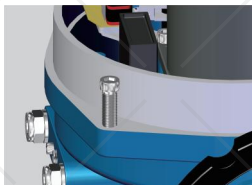
防脱螺栓

- 上盖螺栓为专门设计，保养及安装时不会脱落
- 所有外部螺栓为不锈钢材质，不会生锈



接线端子排

- 有足够端子，使用用户方便，
- 能保证紧固，牢靠的电线连接



上盖与体的结合为斜面

- 其他执行器由于上盖和体的结合面是竖直的，这样由于尺寸的公差很小，卸下上盖很不容易。
- JLB执行器尺寸设计为3°的斜面，解决了这个问题，尽管公差依然很小，但是卸下上盖就很简单了

四、主要技术参数及规格

4.1 JLB系列电动执行器技术参数

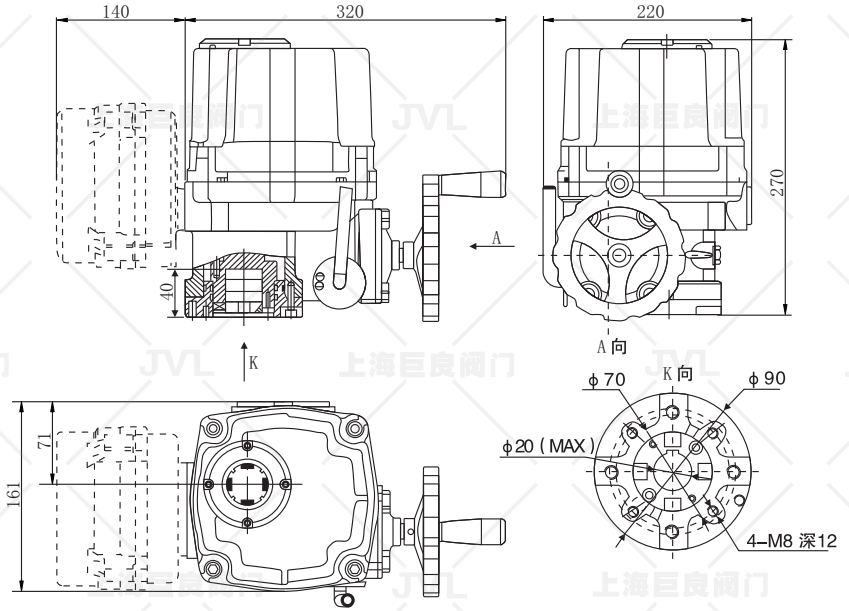
型号	输出扭矩	行程时间	最大孔径	电机功率	额定电流 (A)			手轮	重量 (kg)
	N·M	90°	mm	W	DC 24V	AC 220V	AC 380V	N	
JLB-010	100	22	Φ20	25	0.85	0.55	0.15	11	12
JLB-015	150	22	Φ20	40	1.2	0.9	0.2	11	12
JLB-020	200	25	Φ20	40	1.2	0.9	0.2	11	15
JLB-030	300	35	Φ35	60	2.0	1.0	0.3	13.5	20
JLB-040	400	35	Φ35	90	3.0	1.2	0.4	13.5	21
JLB-050	500	35	Φ35	90	3.0	1.2	0.4	13.5	21
JLB-060	600	45	Φ45	120	-	1.9	0.5	16.5	26
JLB-080	800	45	Φ45	120	-	1.9	0.5	16.5	27
JLB-090	900	45	Φ45	180	-	2.4	0.8	16.5	27
JLB-100	1000	45	Φ45	200	-	2.6	0.9	16.5	27
JLB-200	2000	110	Φ65	200	-	2.6	0.9	49.5	64

4.1 JLB电动执行器标准规格

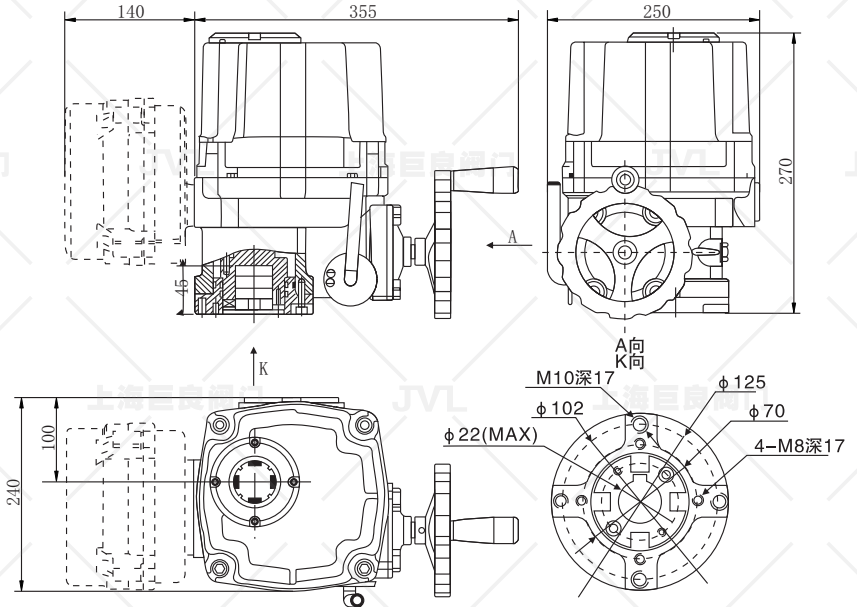
名称	技术参数	备注
防爆等级	Ex d IIBT4/Ex d IICT6	
外壳	防水等级IP67	可选: IP68 防爆
电机	鼠笼式异步电动机	
限位开关	1开/1关, SPDT, 250V AC 10A	
辅助限位开关	1开/1关, SPDT, 250V AC 10A	
扭矩开关	1开/1关, SPDT, 250V AC 10A	JLB10/15
行程	90° ± 10°	可选择0° -270°
故障保护/工作温度	内部热保护, 打开115°C ± 5°C/关闭97°C ± 5°C	
指示器	连续的位置指示	
手动操作	机械手柄, 可用手轮来操作	
自锁位置	蜗轮、蜗杆机构提供自锁	
机械限位	2个外部调整	
加热器和恒温器	7-10W	
接线孔	G 3/4"(2个)	
环境温度	-20°C~+70°C	
润滑	铝基润滑脂 (EP型)	
材料	钢、铝合金、铝青铜、聚碳酸酯	
环境湿度	最大90% RH	
抗震性能	X Y Z10g, 0.2-34HZ, 30minutes	
外表涂层	干粉、环氧聚酯	

五、外形及安装尺寸

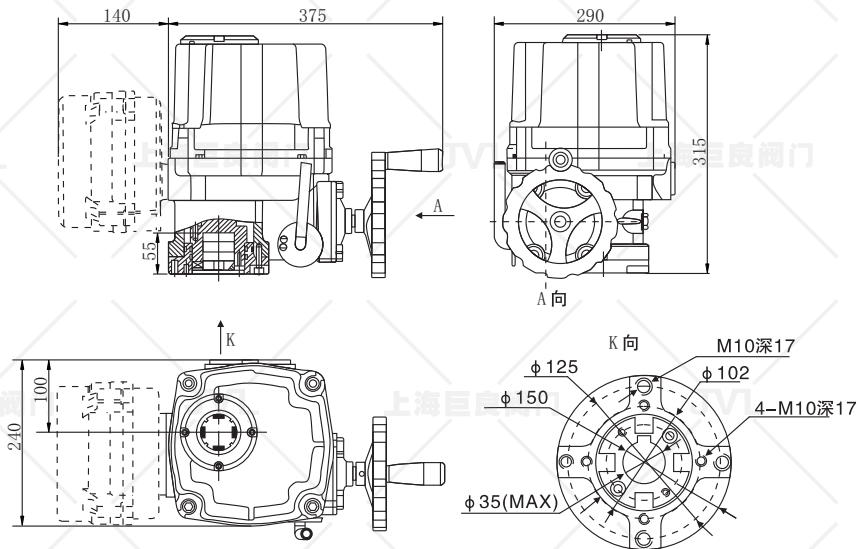
JLB-010~015外形及安装尺寸图



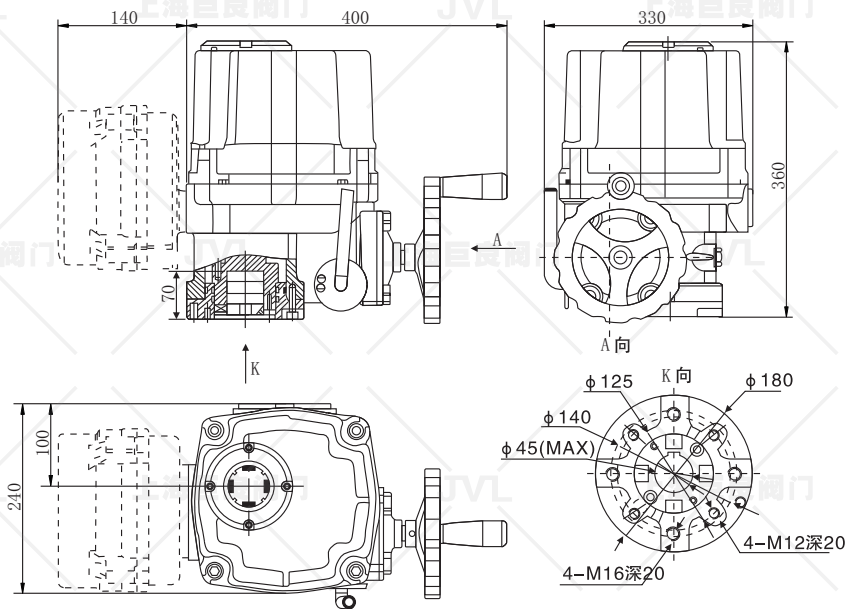
JLB-020外形及安装尺寸图



JLB-030~050外形及安装尺寸图

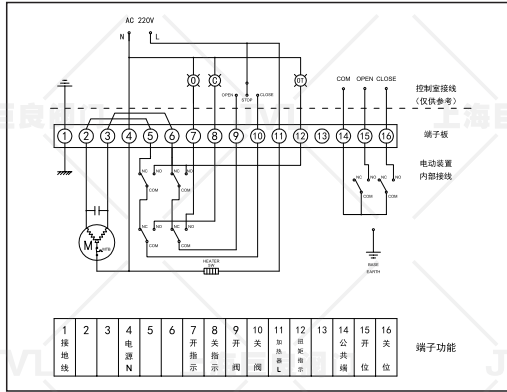


JLB-060~100外形及安装尺寸图

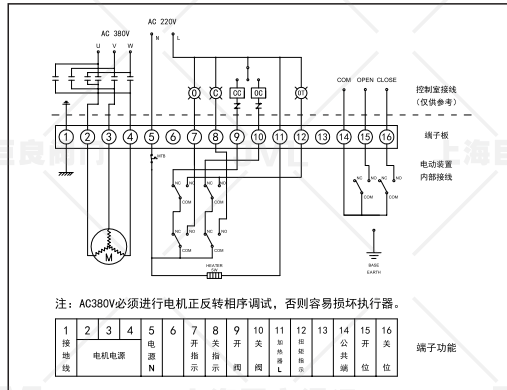


六、接线图

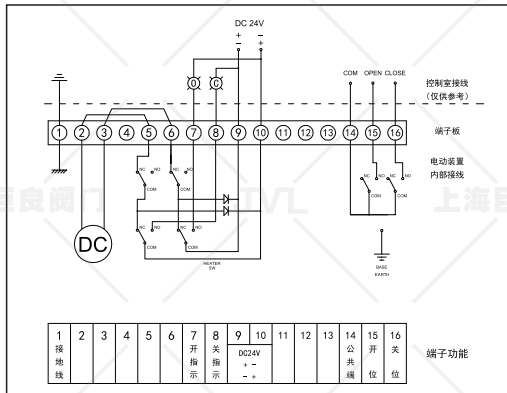
1.AC220V标准开关型接线原理图



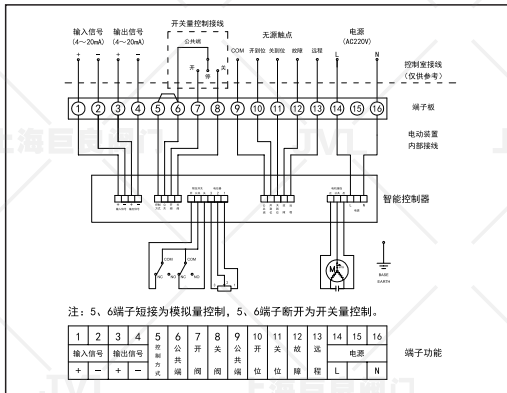
2.AC380V标准开关型接线原理图



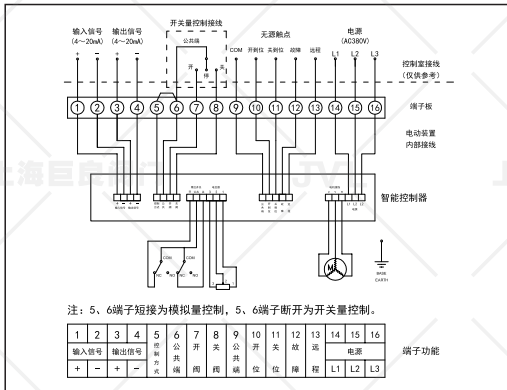
3.DC24V标准开关型接线原理图



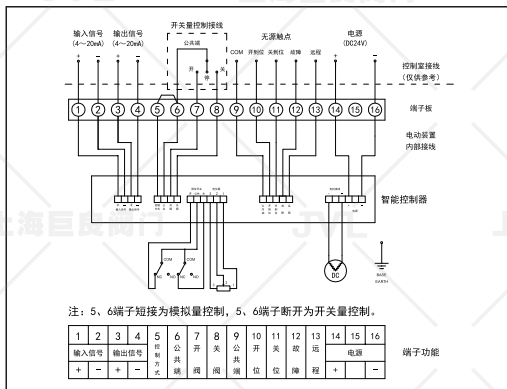
4.AC220V整体型接线原理图



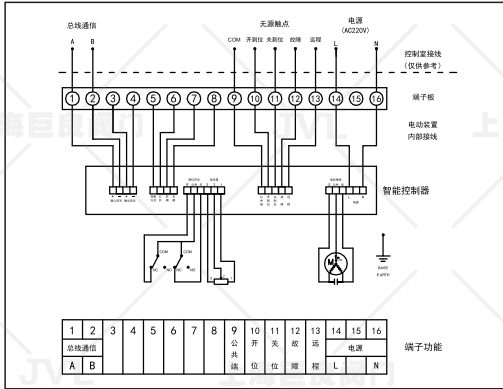
5.AC380V整体型接线原理图



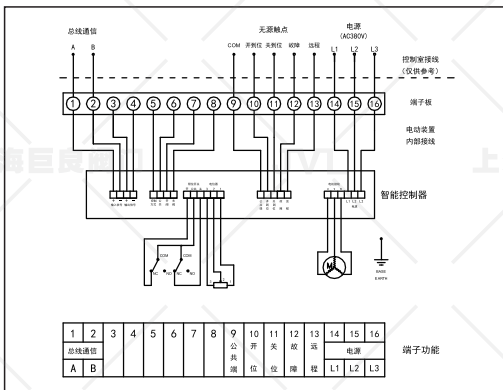
6.DC24V整体型接线原理图



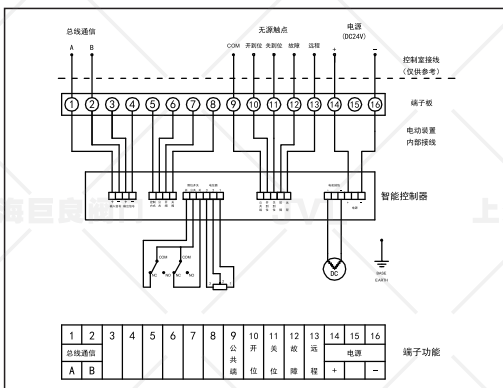
7.AC220V智能总线型接线原理图(新)



8.AC380V智能总线型接线原理图(新)



9.DC24V智能总线型接线原理图(新)



七、执行器安装

7.1 安装现场

7.1.1 室内安装注意事项

- 安装在有爆炸气体的地方，需要订购防爆型执行器；
- 安装在潮湿环境及户外请提前说明；
- 请预留接线，手动操作维修用空间；

7.1.2 潮湿环境及室外安装注意事项

- 为了避开雨水、阳光直射等问题，需要安装保护罩；
- 在开盖接线调试好后，及时盖好并做好电气接口的防水措施；
- 加热除湿器保持供电；

7.1.3 环境温度

- 环境温度在 $-20^{\circ}\text{C}\sim+70^{\circ}\text{C}$ 范围内；
- 环境温度低于 -20°C 时请提前说明，执行器内润滑油应采用耐低温润滑油；

7.1.4 流体温度调节

与阀门配套使用时，流体的热量会传到机体上，机体温度会升高，流体处于高温状态时，与阀门连接的支架要特别定制；

- 标准支架：流体温度 $+65^{\circ}\text{C}$ 以下的支架或免支架；
- 中温支架：流体温度 $+100^{\circ}\text{C}$ 以上， $+180^{\circ}\text{C}$ 以下的支架；
- 高温支架：流体温度 $+180^{\circ}\text{C}$ 以上的支架；

7.2 与阀门的连接

7.2.1 执行器底部法兰安装孔尺寸符合 IS05211 标准。如阀门安装尺寸与其不符，则另行设计支架或转接法兰即可。

7.2.2 执行器与阀门通过其主轴上可拆卸驱动轴套连接，驱动轴套出厂前为实心，可将轴套取下根据阀门阀杆尺寸自行加工。

注：用户可根据驱动轴套功要求另行设计加工，其孔形状可设计为圆轴、方轴或其他形式的成形轴输出。(加工必须保证孔与外圆同心)

7.2.3 安装前必须注意执行器的开、关方向应与阀门的开、关方向对应。

7.2.4 将电动执行器和阀门都转动到关闭位置，用连接轴和固定螺丝将阀门与电动执行器连接固定。

7.2.5 手动转动阀门到全开位置和全关位置，：确认无偏心、无歪斜、运动平稳，注意不要超出执行器行程。

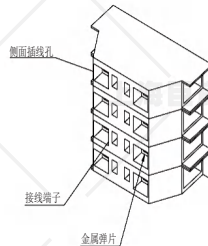
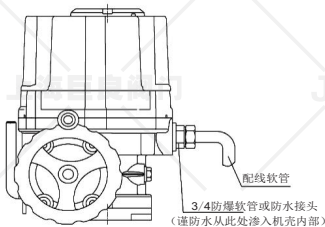
7.3 电源配线

7.3.1 卸下金属接线头，将外部电缆穿过接线头接入(现场配有 $3/4"$ 外螺纹接头的防爆电缆软管则不需要执行器自带的接线头)。

7.3.2 如果电缆接头与执行器电气接线孔不符合，需要另加螺纹转换的接头。

7.3.3 使用电线管时要做好防水措施。

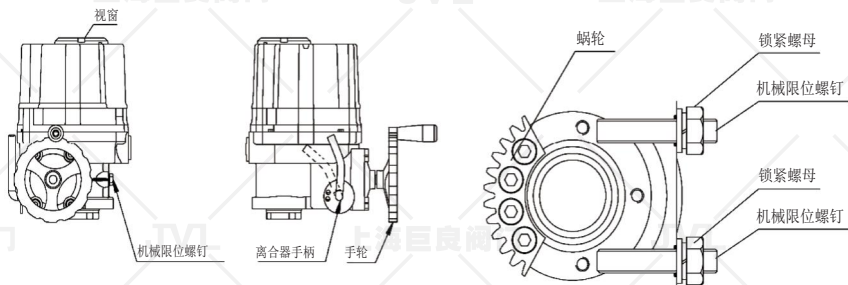
7.3.4 拆开机壳外罩，用螺丝刀按下连线端子的小孔内金属弹片，同时将导线插入侧面插线孔，松开螺丝刀即可。



八、调试说明

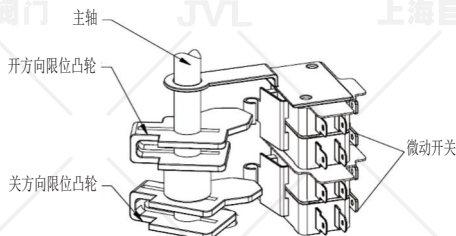
8.1 机械限位调整

松开机械限位螺栓上的放松螺母，将机械限位螺栓退出一段距离，边转动手轮边向左扳动一下离合器手柄，使离合器切换到手动状态。然后手动使执行器运动到全关位置，旋进关位限位螺栓，当其碰到里面的扇形齿轮后再旋出两圈，最后锁紧防松螺母。这样就设定好了执行器全关时的机械限位的位置。全开时的位置可同样设定。



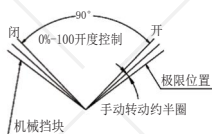
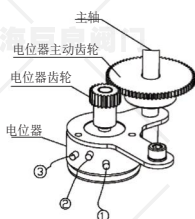
8.2 行程限位调整

手动使阀门关到位，松开方向限位凸轮，将其调整到恰好压下关限位开关的位置；再将限位凸轮固紧。这样就设定好了执行器全关时电气限位的位置。全开时的电气限位同样设定。



8.3 电位器调整

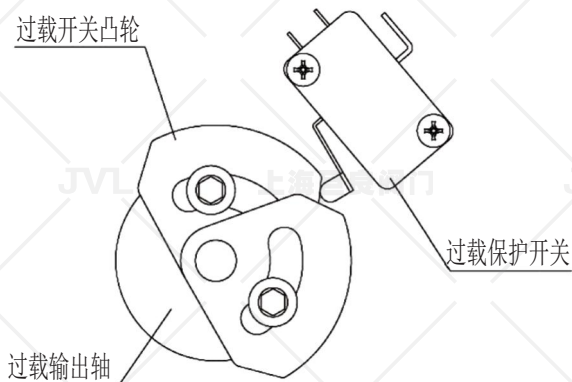
电位器在执行器中作为电阻信号输出，有三个接线端，其中①脚接电位器的滑臂。①脚接执行器开动作时与滑臂之间的电阻不断减小一端，②脚则接执行器关动作时与滑臂之间的电阻不断减小一端(注意：电位器不应出现阻值过零或跳变现象)。用手轮转动阀门到全开位置，以开到限位开关动作为准，用万用表测量，转动电位器传动齿轮，将接线端上①脚②脚间电阻调整到 50 欧姆左右。



8.4 扭矩保护调整

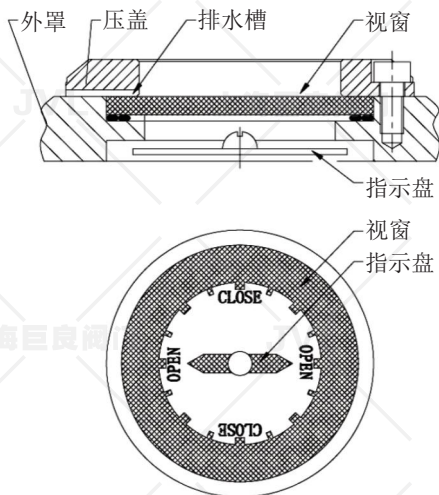
阀门在正常工作压力条件下，调整开关撞板使之与相对应扭矩开关滚轮刚好接近的位置。当开启或关闭阀门所需扭矩大于执行器额定扭矩时，扭矩轴会顺时针或逆时针旋转一定角度，这时扭矩撞板便会顶到扭矩开关上，从而停止电机工作。

注:扭矩保护装置出厂已调好，原则上是不需要调整的;如需调整，阀门需要在正常工作压力条件下进行调整。



8.5 指示器调整

先将阀门关到位，旋松指示盘上的固定课丝，旋转指示盘使指针指向关闭的位置然后再拧紧固定螺丝。(注:指示盘出厂已调好)



九、试运行

9.1 手动操作

进行手动操作时，必须先把电源切断;边转动手轮边向左扳动一下离合器手柄，切换到手动状态，继续旋转手轮使开度变化(顺时针关，逆时针开，可通过指示器观察)。注意:手动到全开、全关位置时限位开关动作再向前转动半圈，会顶到机械限位螺栓，过分转动会导致传动部件损坏，因此要避免用力过大。

9.2 电动操作

- ①电动操作之前，先用手动操作检查开度计和阀门角度(全开、全关)是否一致;
- ②检查接线是否正确，同时必须先用外部切换开关确认开闭动作;
- ③确认以上状态之后，开始电动操作。

9.3 AC380V 开关型调试注意事项

- ①手动将执行器转到半开/关状态，通电并输入开信号;
- ②在执行器运行过程中，前按下开限位开关;
- ③如果执行器停止，说明电机电源线相序正确;
- ④如果执行器不停止，则马上切断执行器电源，将电机电源线任意两个调换位置。

十、试运转

10.1 手动操作（图 8） 进行手动操作时，必须先把电源切断；摘下减速盖的橡胶帽，将附带的手柄插入六角孔内；将手动柄按顺时针方向转动使开度少。

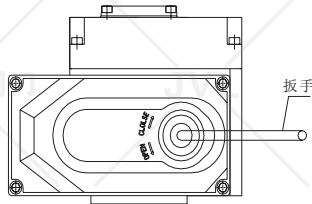


图 8

★注意：开度转到全开、全闭位置时，极限开关产生动作再转动半圈，会碰到机械挡块上，过分转动，会导致其它零件的损坏，因此要避免用力过大。

10.2 电动操作

- ◎ 电动操作之前，先用手动操作的方法，检查开度计和阀门角度（全开、全闭）是否一致；
- ◎ 检查接线是否正确，同时必需先用外部切换开关，确认开闭动作；
- ◎ 确认以上状态之后，开始电动操作。

10.3 注意事项

- ① 检查接线图，电源，输入/输出信号是否正确。
- ② 尽量不要改变内部接线。
- ③ 如果电源为 3 相，应检查旋转方向。
- ④ 手动使执行机构处于半开/关位，通电并输入开信号。
- ⑤ 如果执行机构向开位运行，则说明接线正确。
- ⑥ 如果运动方向相反，则必须交换 3 根电源线中的两根。

★AC380V标准开关型相序调试步骤

- ① 将阀门手动操作到半开状态（顺时针开，逆时针关）；
- ② 根据接线图将动力线与控制线连接到阀门；
- ③ 启动开阀，在阀门动作时提前按下将要顶到的行程开关，如果阀门立即停止，证明AC380V动力线相序正确。如果阀门无法停止，立即关闭电源，将AC380V动力线任意相邻的两根火线调换位置，然后重复上述操作直到提前按下开关阀门立即停止；
- ④ 启动关阀，在阀门动作时提前按下将要顶到的行程开关，如果阀门立即停止，证明AC380V动力线相序正确。如果阀门无法停止，立即关闭电源，将AC380V动力线任意相邻的两根火线调换位置，然后重复上述操作直到提前按下开关阀门立即停止。

十一、保养

润滑：由于使用寿命长，耐压性好的特殊钼基润滑脂，所以不需加油； 定期运转：在阀门的动作很稀少时，可以定期驱动机器，检查有无异常。

★注：整体调节型与整体开关型调试说明请参阅执行器控制模块说明。

执行器控制模块说明

1. 概述

非侵型是我公司在数字型产品基础上开发的。其可接收 DCS 系统中 PLC 等控制器发出的开关量信号(无源干触点、有源 24V、有源 220V, 点动保持可切换)或模拟量信号(DC4~20mA、0~10V 等), 可直接驱动, 也可通过接触器或固态继电器驱动电动执行器动作。输出 DC4~20mA 反馈电流和四个继电器触点(开位、关位、远控、故障报警)。该组件集成了伺服控制单元、液晶显示单元、旋钮操作等单元。本产品操作简单, 保护功能完善, 是您重新定义高品质和简易智能型的最佳选择。

2. 操作说明

2.1 旋钮操作说明

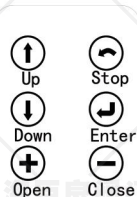
红色旋钮为方式钮, 可在现场/停止/远方之间切换; 或在设定状态实现菜单的**保存**(从停位旋到现场)和**退出**(从停位旋到远方)。黑色旋钮为操作钮, 可在现场模式进行打开或关闭操作, 或在设定状态进行加减设置。现场旋钮操作时, 短时间作用为现场点动模式, 当操作钮有效作用时间超过 3 秒钟后报警区显示“bc”为自动进入现场保持模式, 反向旋操作钮或将方式钮旋到停止, 即停止动作。

2.2 遥控器操作说明(遥控器为选配件, 需要时请在订货时特殊说明)

Up	一上移/开标定	Down	一下移/关标定
Enter	一确认/保存	Stop	一停止/退出
Open	一值加/现场开	Close	一值减/现场关

在现场方式时, 按“Open”键执行保持方式开阀, 按“Close”键执行保持方式关阀, 按“Stop”键停动。

现场方式, 连接三次“Up”键进入**开位标定**状态, “Open”、“Close”、“Stop”键可控制电动执行器开、关、停, “Enter”键用于保存行程, “Stop”键用于返回。



Z-YK

现场方式，连接三次“Down”键进入关位标定状态，其它操作同上。

现场方式，连接三次“Enter”键进入高级设置菜单，菜单内“Up”、“Down”键用于菜单上移、下移，“Open”、“Close”用于参数值改变，“Enter”键用于进入菜单和保存参数，“Stop”键用于返回上级和退出菜单。

3. 信号查询（显示屏左下角为信号查询区）

3.1 远控信号查询

方式钮旋到远方，在显示屏的左下角显示接收到的远控信号。开关闭：0P 代表有远方打开；CL 代表有远方关闭；bc 代表有远方保持（多状态并存时交替显示）。调节型：显示收到控制电流值或电压值。

3.2 阀位信号查询

方式钮旋到现场，显示屏左下角显示阀位信号。阀位传感器为电位器时显示电阻值的百分比（d01~d99）；阀位传感器为 12 位编码器时显示编码值的百分比（b00~b99）；阀位传感器为 18 位编码器时显示编码值的千分比（000~999）

4. 行程标定

4.1 关位标定

停止位置旋操作钮至关闭约 3 秒钟，等到闪烁显示字母 L 时松开操作钮并将方式钮旋到现场，此时 L 不再闪烁表示进入关位标定状态。可通过操作钮执行电动开或电动关动作，调整到关位后将方式钮旋到停止再旋回现场，此时字母 L 闪两次，输出反馈电流为 4mA 同时驱动关位继电器闭合并显示 0%表示关位标定完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出行程标定。

4.2 开位标定

停止位置旋操作钮至打开约 3 秒钟，等到闪烁显示字母 H 时松开操作钮并将方式钮旋到现场，此时 H 不再闪烁表示进入开位标定状态。可通过操作钮执行电动开或电动关动作，调整到开位后将方式钮旋到

停止再旋回现场,此时字母H闪两次,输出反馈电流为20mA同时驱动开位继电器闭合并显示100%表示开位标定完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出行程标定。

注:保存行程时,出现Fu或Fn报警时,请重新调整编码器的旋转区间,并重标行程;

5. 输出电流微调

5.1 4mA 输出电流微调

停止位置旋操作钮至关闭约10秒钟,等到闪烁显示字母LF时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止,即进入4mA输出电流微调状态。此时可通过操作钮调整输出电流的大小,调整输出电流达到4mA后将方式钮旋到现场,此时LF闪烁两次表示4mA输出电流微调完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出输出电流微调状态。

5.2 20mA 输出电流微调

停止位置旋操作钮至打开约10秒钟,等到闪烁显示字母HF时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止,即进入20mA输出电流微调状态。此时可通过操作钮调整输出电流的大小,调整输出电流达到20mA后将方式钮旋到现场,此时HF闪烁两次表示20mA输出电流微调完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出输出电流微调状态。

6. 高级设置

停止位置,旋操作钮至打开约18秒钟,等到闪烁显示字母CF时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止,即进入高级设置菜单。

遥控操作时,现场方式连接三次“Enter”键即可进入高级设置菜单。

注:各级菜单内,若方式钮由停止旋至远方(或按遥控器“Stop”键)则返回上级或退出菜单

6.1 CF——关闭方向(默认值——C,顺时针)

菜单项移至“CF”然后将方式钮旋到现场再旋回停止(或按遥控

器“Enter”键)，即进入关闭方向设置，此时显示屏左下角显示参数值 C——顺时针，A——逆时针，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 CF 闪烁两次表示关闭方向设置完成并退回上级菜单。

6.2 LS——控制低信

菜单项移至“LS”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入控制低信设置，此时显示屏左下角显示收到控制电流值或电压值，当控制信号改变时参数值同步改变，调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 LS 闪烁两次表示控制低信设置完成并退回上级菜单。

6.3 HS——控制高信

菜单项移至“HS”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入控制高信设置，此时显示屏左下角显示收到控制电流值或电压值，当控制信号改变时参数值同步改变，调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 HS 闪烁两次表示控制高信设置完成并退回上级菜单。

6.4 CA——死区设置（默认值-A，死区自适应）

菜单项移至“CA”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入死区设置，此时显示屏左下角显示参数值 A——死区自适应、03~99——死区设定 0.3%~9.9%，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 CA 闪烁两次表示死区设置完成并退回上级菜单。

6.5 CS——丢信动作（默认值-丢信保位，调节型时此设置有效）

菜单项移至“CS”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入丢信动作设置，此时显示屏左下角显示参数值 OP——丢信开、CL——丢信关、SP——丢信保位，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现

场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CS闪烁两次表示丢信动作设置完成并退回上级菜单。

6.6 CH——两线控制（默认值-常规控制，开关型时此设置有效）

菜单项移至“CH”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入两线控制设置，此时显示屏左下角显示参数值OP——有信开无信关、CL——有信关无信开、SP——常规控制，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CH闪烁两次表示丢信动作设置完成并退回上级菜单。

6.7 CU——正反作用（默认值——正作用，调节型时此设置有效）

菜单项移至“CU”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入正反作用设置，此时显示屏左下角显示参数值P——正作用，n——反作用，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CU闪烁两次表示关闭方向设置完成并退回上级菜单。

6.8 Cd——堵转时间（默认值——20）

菜单项移至“Cd”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入堵转时间设置，此时显示屏左下角显示参数值03-99，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时Cd闪烁两次表示关闭方向设置完成并退回上级菜单。

6.9 CE——恢复出厂值

若在菜单设置过程中将各参数设乱了，可用此项来恢复除行程的“开位”、“关位”和“关闭方向”参数外的出厂设置值。

具体做法为：菜单项移至“CE”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入恢复出厂值设置，此时显示屏左下角显示参数值，no——不恢复，yes——恢复，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），然后将方式钮旋到现场再

旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 CE 闪烁两次表示恢复出厂值完成并退回上级菜单。

6.10 SA——保存出厂值

菜单项移至“SA”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入保存出厂值设置，此时显示屏左下角显示参数值，no——不保存，yes——保存，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 SA 闪烁两次表示保存出厂值设置完成并退回上级菜单。

6.11 CC——远控方式（默认值——A，开关调节自适应）

菜单项移至“CC”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入远控方式设置，此时显示屏左下角显示参数值 H——开关型，C——调节型，A——开关调节自适应，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 CC 闪烁两次表示远控方式设置完成并退回上级菜单。

6.12 CJ——禁动时间（默认值——02）

禁动时间指的是执行器在远方调节模式时，两次动作之间的停动时间间隔（00-10S）。

菜单项移至“CJ”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入禁动时间设置，此时显示屏左下角显示参数值 03-99，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 Cd 闪烁两次表示关闭方向设置完成并退回上级菜单。

7. modbus 总线设置（需定制）

停止方式，旋操作钮至关闭约 18 秒钟，等到闪烁显示字母 Id 时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止，即进入总线设置菜单。

遥控操作时，现场方式连接三次“Stop”键即可进入总线设置菜

单。

注：本机总线参数重置以后，执行器须先断电，再重新上电后方能保证总线控制正常工作。

7.1 Id——通道地址（默认住——003）

通道地址是指总线控制时所能被主控系统（主站）和自身识别的身份代码

菜单项移至“Id”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入通道地址设置，此时显示屏左下角显示参数值 000-247，可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 Id 闪烁两次表示通道地址设置完成并退回上级菜单。

7.2 bd——波特率（默认值——096）

波特率是指总线控制回路上每秒中传送的数据位数，通常用 KB/S（千位/秒）表示。

菜单项移至“bd”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入波特率设置，此时显示屏左下角显示参数值 003-384（003-0.3KB/S、006-0.3KB/S、012-1.2KB/S、024-2.4KB/S、048-4.8KB/S、096-9.6KB/S、192-19.2KB/S、384-38.4KB/S），可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 bd 闪烁两次表示波特率设置完成并退回上级菜单。

7.3 PA——校验位（默认值——n2）

校验位是指总线控制回路上传送的数据中校验位的设置。

菜单项移至“PA”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入校验位设置，此时显示屏左下角显示参数值 0、E、n1、n2（0-奇校验、E-偶校验、n1-无校验和 1 位停止位、n2-无校验和 2 位停止位），可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 PA 闪烁两次表示校验位设置完成并退回上级菜单。

7.4 Lo——丢信时间（默认值——010）

丢信时间是指执行器接收不到总线信号的容许时间。若超过此时间还接收不到总线信号，则判定为总线信号丢失，此时执行器将按照在高级设置中“丢信动作”项设定的要求进行动作。

菜单项移至“Lo”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入校验位设置，此时显示屏左下角显示参数值0-199（0-199秒），可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时Lo闪烁两次表示丢信时间设置完成并退回上级菜单。

8. 报警信息说明（显示屏右下角为报警区）

故障码	故障信息	故障码	故障信息
FA	转向出错	Fb	比例标定错误Fb闪烁3次
FC	关过矩	FO	开过矩
Fd	堵转或其它原因导致的 阀位不变化	FP	电源缺相
FS	DC4-20mA 远控信号丢失	FH	远控开、关信号同在
FE	电机温度开关断开 或力矩公共端开路	FF	阀位故障（电位器开路、 接线错或编码器故障）

注：总线型丢信时，在屏幕左下角显示“bs”，右下角显示“FS”；

9. 常见问题处理方法

通电指示灯和显示屏不显示	A. 电源实际未接入 B. 电压过低 C. 接线错 D. 电路坏
工作中灯和显示屏显示异常	A. 故障码 B. 查询信息 C. 指示灯或显示屏坏需更换电路
通电现场和远控均不动作	A. 接线错或开路 B. 故障保护 C. 电机坏或卡死 D. 启动电容坏 E. 电路坏
现场工作正常但远控不动作	A. 无信号或接线反 B. 旋钮板坏或没在远方 C. 正/反作用设错 D. 电路坏
现场不动作但远控工作正常	A. 旋钮板坏或没在现场模式 B. 操作钮未旋到位 C. 电路坏
能开不能关或能关不能开	A. 力矩或行程开关开路 B. 到限位或过矩 C. 电机坏或堵转或接线错 D. 电路坏
无控制信号通电立即动作	A. 接线错 B. 控制信号实际有效存在 C. 丢信动作 D. 设为两线控制 E. 电路坏
中间位置能动作到限位不动	A. 力矩开关接线错误 B. 恰巧到位电机坏或接线开路 C. 电路坏
动作方向反	A. 电机接线反 B. 阀位标定反 C. 正/反作用或关闭方向设反 D. 信号反
无比例反馈输出或时有时无	A. 输出接线错或接触不良 B. 电位器或编码器故障或接触不良 C. 电路坏
比例反馈偏大或偏小或不变	A. 电位器或编码器故障 B. 标定错 C. 电位器与传动齿轮啮合不好 D. 电路坏

为世界造好阀 | 展现工匠精神

Createag oodvalve|f ortheworldshowsthespiritofcraftsman

上海巨良阀门集团有限公司 制造

生产基地:上海市香闵路28号(国家经济技术开发区)

总机:021-65566666

传真: 021-37010095

<http://www.juliang.cn>

技术咨询:13701854642

13761983030



巨良官网



微信公众号