

感谢您选用巨良产品

**JVL** 上海巨良阀门集团  
Shanghai Juliang Valve Group

# JLA系列电动执行机构

## 使用说明书



上海巨良阀门集团有限公司  
Shanghai Juliang Valve Group Co.,Ltd.

## 特别警示和注意事项

感谢贵单位使用本公司产品，请在使用前务必仔细阅读本说明书，否则可能造成控制失效、损坏机构、烧毁电机等严重后果。切记以下注意事项和特别警示（粗体字为特别警示）：

1.安装前应将电动执行机构存放在清洁干燥的室内，若放在室外，应离地面一定高度，并应有防雨防潮措施。

2.执行机构上的吊环螺钉只允许起吊本装置，不得连同阀门一起进行起吊。与阀门连接所用螺钉其强度不得低于8.8级。

3.电缆和导线进入后，必须确保电气箱盖和电缆进出口处密封良好，否则潮气和雨水将进入电气箱内，造成零件锈蚀和电气控制失效。

4.本系列电动执行机构为全自动结构形式的手、电动切换（电动切换无需切换手柄）。手轮旋向与输出轴旋向一致，通常顺时针为关阀，逆时针为开阀。（如果输出轴顺时针转动为开阀称为反向执行机构）。

5.调试前，首先手动操作阀门，使之处于中间位置，接通电源后短时电动操作，检查输出轴的旋向与阀门的开、关方向是否一致，若相反则应调整相序（将电机的三相电源的任意两相对调）。

6.一般不得在阴雨天于户外打开电气箱盖、电机等密封部位，打开电气箱盖时，必须先切断电源。

7.由于专用电机为短时工作制，调试时连续试车时间不可太长。

8.拆卸重装（包括电气箱盖打开后重装）时，应注意检查密封件，发现损伤应及时更换，密封部位必须盖严并螺钉紧固到位。

9.箱体内采用专用半流体锂基润滑脂0号润滑。每年应检查一次润滑情况，如有异常，应及时更换或补充，如无异常，可继续使用。

10.对于不经常使用的阀门，应定期检查保养运行操作，建议每月运行一次，时间不超过15分钟。

11.说明书表中的电机电流值仅作参考，实际运行中要比该值大。因为对阀门和阀门电机来讲，是使用电机的过载能力（最大转矩与额定转矩之比大于5倍），在阀门的开、关过程中均使用电机的固有特性（过载能力），电流偏大属于正常工作状态。

尊敬的用户，你在订货时可能对本公司的产品在工作环境、规格、性能参数、连接尺寸、电路等方面提出特殊要求，这样会与本说明书有某些不符。我公司的说明书除加夹专配电气原理图外，其它方面一般不再更改。

## 1. 概述

“JLA”系列电动执行器用于控制 $0^{\circ}$ - $90^{\circ}$ 旋转的阀门和其他同类产品,如蝶阀、球阀、风门阀、挡板阀、旋塞阀、百叶阀等。广泛应用于石油、化工、水处理、船舶、造纸、电厂、供暖、轻工等行业。可由380V/220V/110V交流电源或24V/110V直流电源驱动,用开关量信号或模拟量信号作为控制信号,来实现自动控制,其最大输出扭矩为 $2000\text{N}\cdot\text{M}$ 。(CE认证和防爆证书)

## 2. 性能特点

### 2.1 壳体

壳体为硬质铝合金,经阳极氧化处理和聚酯粉末涂层,耐腐蚀性强,防护等级为IP65, NEMA4和6,并有IP67型供选择。

### 2.2 电机

全封闭式鼠笼式电机,体积小,扭矩大,惯性力小,绝缘等级为F级,内置过热保护开关,可防止过热损坏电机。

### 2.3 手动结构

手柄的设计保证安全可靠、省力、体积小。不通电时,扳动手柄可进行手动操作。不用手动时,将扳手置于扳手夹内,方便使用。

### 2.4 指示器

指示器安装在中心轴上,可以观察阀门位置。透镜采用凸出镜设计,不积水,观察更方便。

### 2.5 干燥器

用来控制温度,防止由于温度和天气变化导致执行器内部水分凝结,保持内部电气元件的干燥。

### 2.6 密封

密封性好,标准产品防护等级是IP65,并可选IP67防护等级。

### 2.7 限位

开关机械,电子双重限位。机械限位螺钉可调,安全可靠;电子限位开关由凸轮机构来控制,简单的调整机构能精确并方便地设定位置,且不受手动过量的影响。

### 2.8 自锁

精密的蜗轮蜗杆机构可高效传输大扭矩,效率高,噪音低( $\leq 50$ 分贝),寿命长;有自锁功能,防止反转,传动部分稳定可靠,无需再加润滑油。

### 2.9 防脱螺栓

拆除外壳时,螺栓附在壳体上,不会脱落。

### 2.10 安装

底部安装尺寸符合ISO5211/DIN3337国际标准,孔成双四方形便于带方杆的阀线性或 $45^{\circ}$ 转角安装,适应性强。可以垂直安装,也可以水平安装。

### 2.11 线路

控制线路符合单相或三相电源标准,线路布置紧凑合理,接线端子可有效满足各种附加功能的要求。

### 3. 性能参数

型号	最大输出扭矩 N·M	动作时间 (S)	输出轴(mm)				电机 (W)	单相额定电流 220V(A)50HZ	重量 (kg)
			方	深	圆	深			
JLA05	50	35	11×11	15.5	Φ12.6	26	10	0.25	3.6
			14×14	18					
JLA08	80	35	11×11	15.5	Φ15.7	26	15	0.25	3.6
			14×14	18					
JLA10	100	25	14×14	18	Φ15.7	28	20	0.35	4.6
			17×17	22.5	Φ18.95	28			
JLA16	160	25	14×14	18	Φ18.95	28	25	0.37	4.6
			17×17	22.5					
JLA20	200	30	22×22	26	Φ22.13	45	40	0.4	13
JLA30	300	30	22×22	26	Φ28.48	45	45	0.45	13.4
JLA40	400	30	22×22	26	Φ28.48	45	60	0.5	13.8
JLA60	600	45	27×27	32.5	Φ31.65	45	90	0.65	14
JLA80	800	45	27×27	32.5	Φ31.65	45	120	0.9	14.3
JLA100	1000	60	27×27	32.5	Φ31.65	45	160	1.2	14.5
JLA160	1600	90	Max	Φ45	深65		160	1.2	15
JLA200	2000	90	Max	Φ45	深65		180	1.4	15.4

### 4. 标准技术参数

外壳	铝合金外壳, 防护级别: IP65
电机电源	110/220V AC 1Phase, 380/440V AC 3Phase, 50/60Hz, ±5%
控制电源	110/220V AC 1Phase, 50/60 Hz, ±5%
电机	鼠笼式异步电机
限位开关	2 X 开 (Open) / 关 (Close), SPDT, 250V AC 5A
辅助限位开关	2 X 开 (Open) / 关 (Close), SPDT, 250V AC 5A
行程	90° ~270° ±10° (90° 以上提前说明)
失速保护/操作温度	内置热保护, 开120°C ±5°C/关97°C ±5°C
指示器	连续的位置指示
手动操作	机械手柄
自锁装置	蜗轮, 蜗杆机构提供自锁

机械限位	2个外部调整螺栓
干燥器	7-10W (110/220V AC)防冷凝
接线孔	2个(格兰头) M18 × 1.5
环境温度	-20℃~+70℃
润滑	铝基润滑脂(EP型)
材料	钢,铝合金,铝青铜,聚碳酸酯
环境湿度	最大(Max) 90% RH
抗震性能	X Y Z 10g,0.2 ~ 34 Hz,30分
外涂层	干粉, 环氧聚酯

## 5. 外观图

### 5.1 JLA05~08 外观及安装尺寸(虚线部分为模拟量控制盒,开关型无此尺寸)

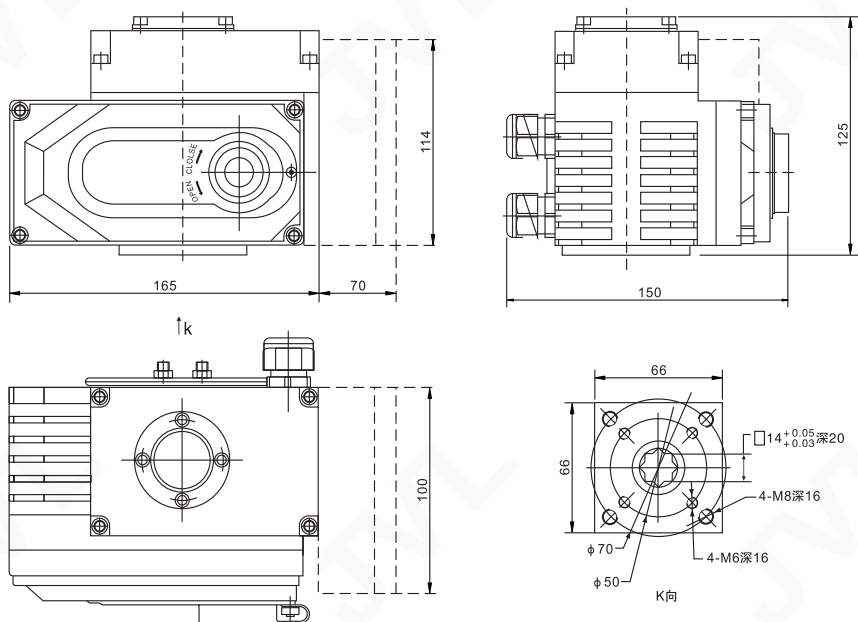


图1

5.2 JLA10~16 外观及安装尺寸 (虚线部分为模拟量控制盒,开关型无此尺寸)

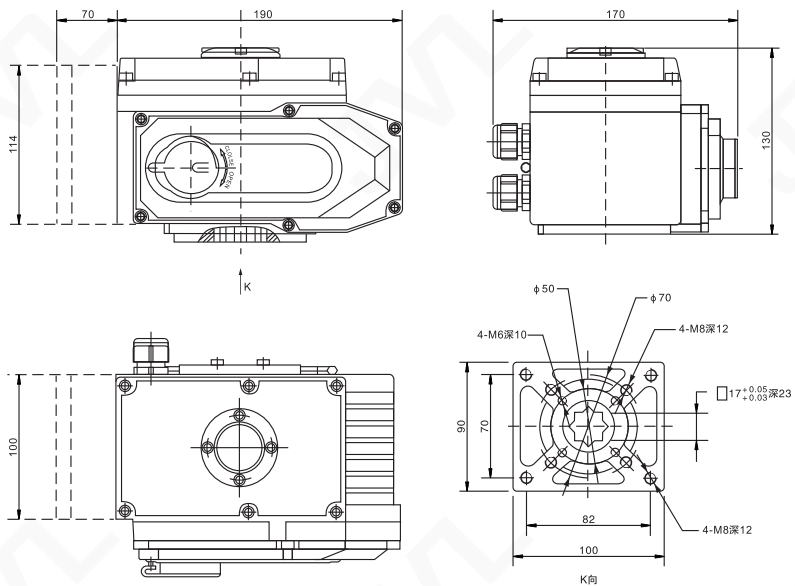


图2

5.3 JLA20~100 外观及安装尺寸 (虚线部分为模拟量控制盒,开关型无此尺寸)

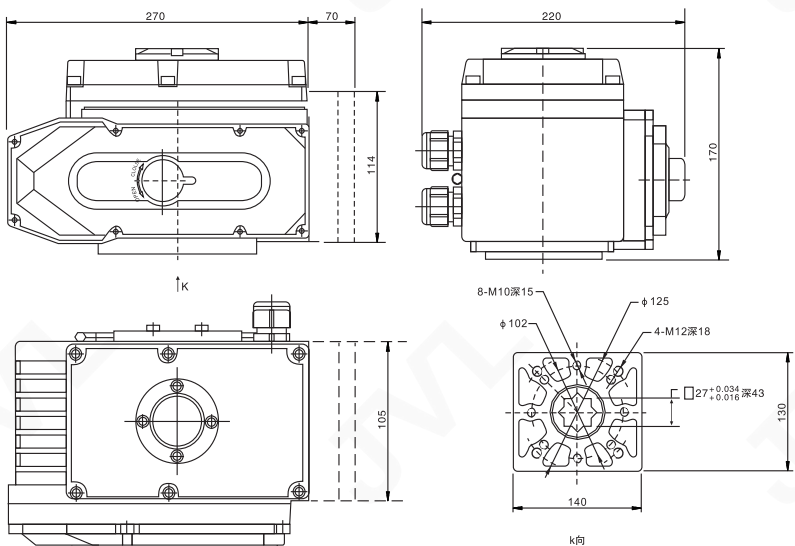
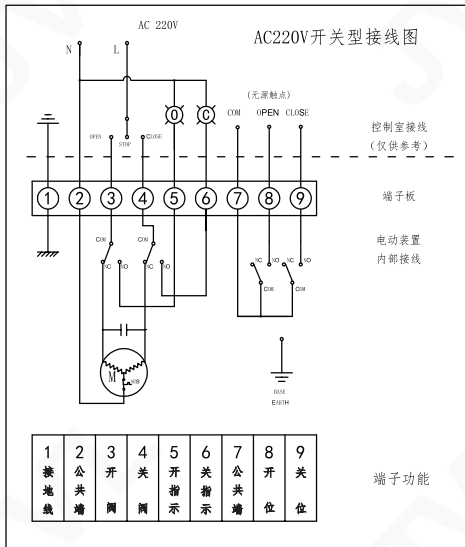


图3

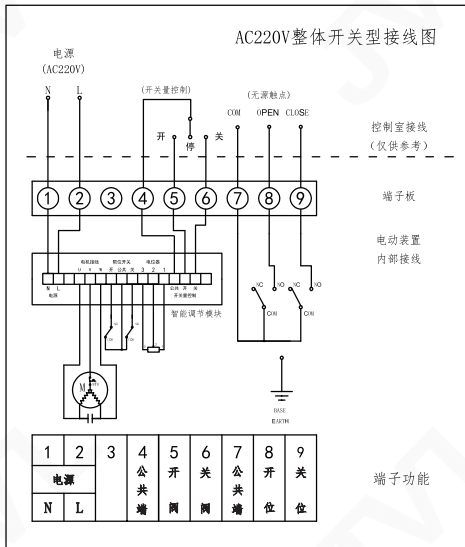
## 6. 接线图

注意：线路图仅供参考，实际以产品附带电路图为准。

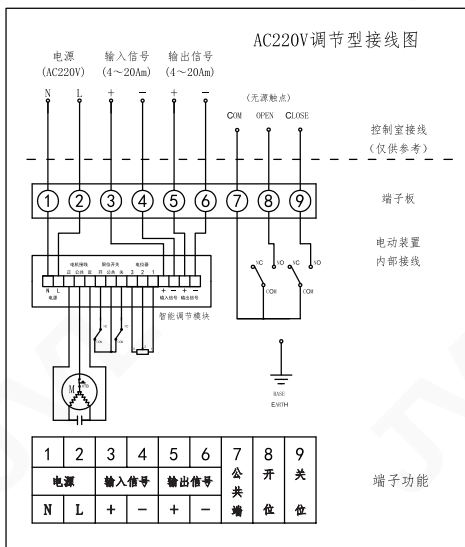
### 6.1 AC220V标准开关型接线图



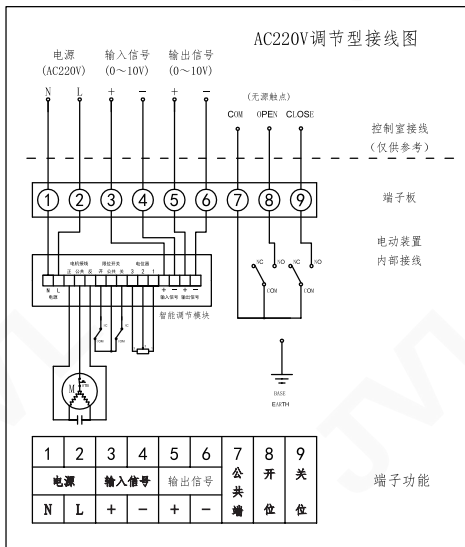
### 6.2 AC220V整体开关型接线图



### 6.3 AC220V调节型接线图 (4~20mA)



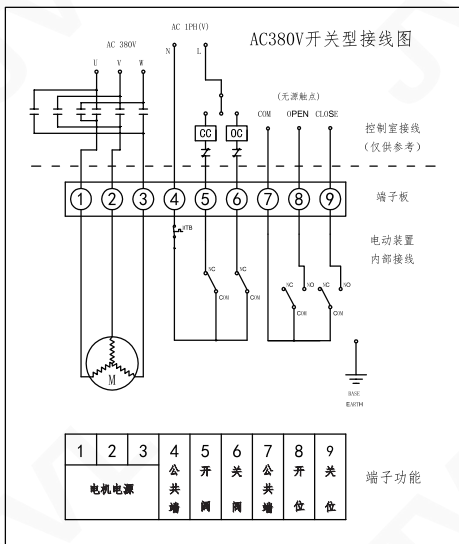
### 6.4 AC220V调节型接线图 (0~10V)



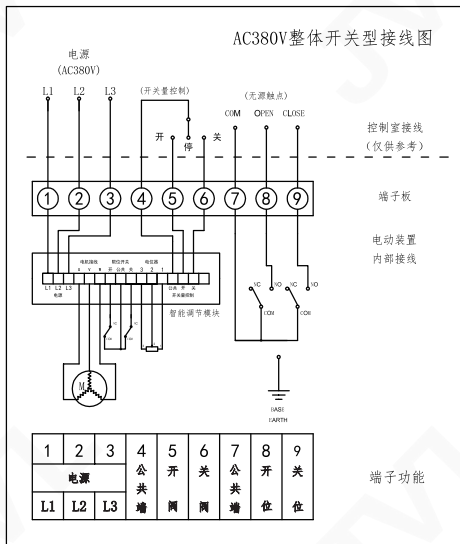
### AC380V接线图

注意：线路图仅供参考，实际以产品附带电路图为准。

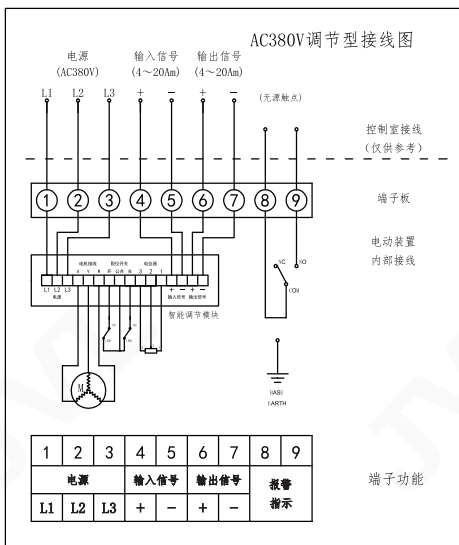
6.5 AC380V标准开关型接线图



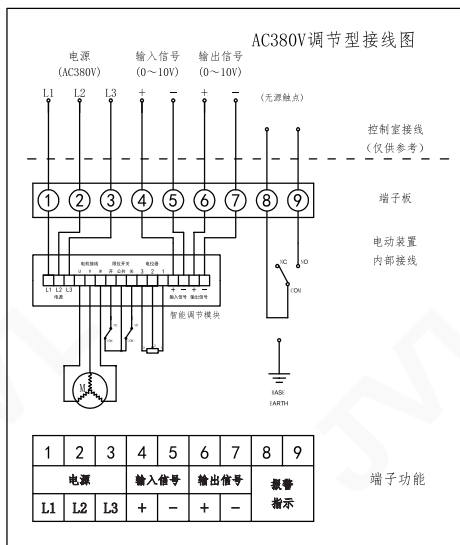
6.6 AC380V整体开关型接线图



6.7 AC380V调节型接线图 (4~20mA)



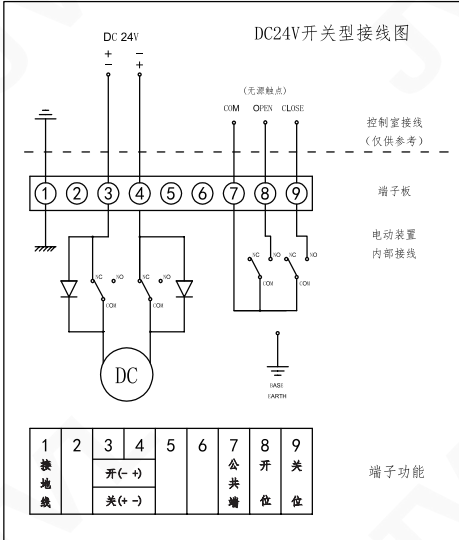
6.8 AC380V调节型接线图 (0~10V)



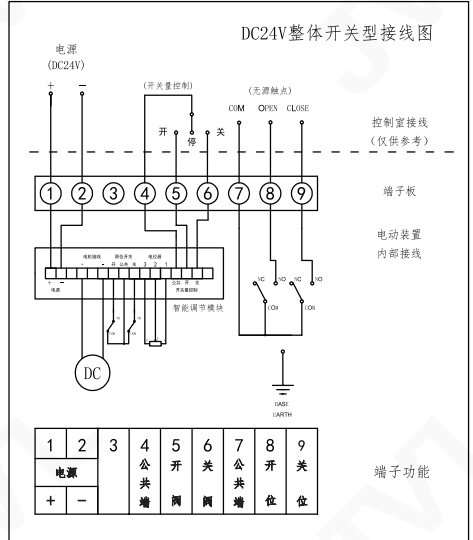
## DC24V接线图

注意：线路图仅供参考，实际以产品附带电路图为准。

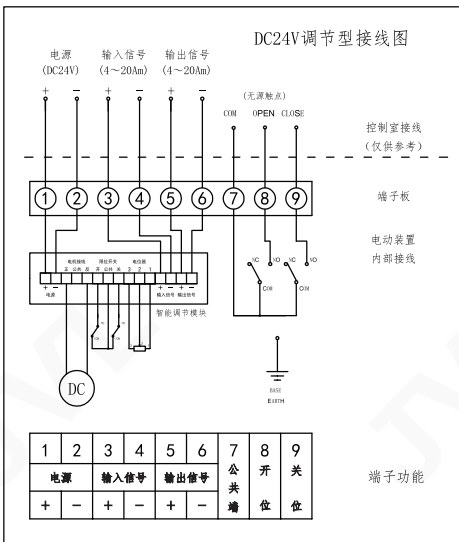
### 6.9 DC24V标准开关型接线图



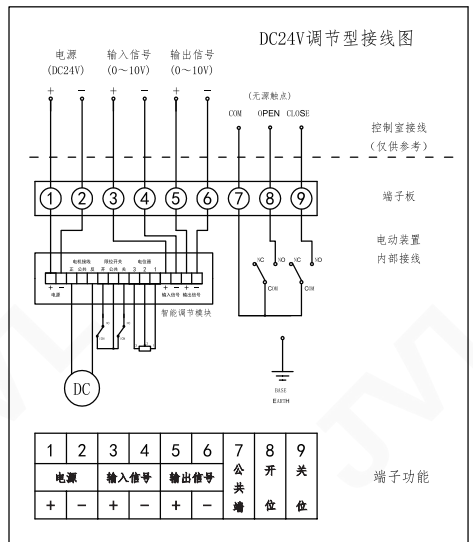
### 6.10 DC24V整体开关型接线图



### 6.11 DC24V调节型接线图 (4~20mA)



### 6.12 DC24V调节型接线图 (0~10V)



## 7. 结构

电动执行器主要由以下几部分组成：

- ◎壳体部分：包括外壳及底座部分；
- ◎驱动部分：以高性能全封闭鼠笼式电机为动力源；
- ◎传动机构：蜗轮与齿轮传动部分；
- ◎比例控制部分：与机械部分分离，便于调试；
- ◎限位开关部分；
- ◎开度检测与反馈部分。

## 8. 执行器的安装

### 8.1 安装场所

#### 8.1.1 室内安装的注意事项

- ◎属非防爆产品，所以不要安装在有爆炸性气体的场合；
- ◎安装在户外请提前说明；
- ◎请预留接线，手动操作等维修用空间。

#### 8.1.2 室外安装的注意事项

- ◎为了避免雨水，阳光直射等问题，需要安装保护盖，或选用防护等级 IP67；
- ◎请预留接线、手动操作等维修用空间。

### 8.2 环境温度、流体温度条件

#### 8.2.1 环境温度

- ◎环境温度在 $-30^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$ 范围内；
- ◎环境湿度较大时，在机内加装加热除湿器。

#### 8.2.2 流体温度

- ◎与阀门配套使用时，流体的热量会传到机体上面，机体温度会升高。

#### 8.2.3 流体温度属高温时，与阀门连接的支架要作特别处理。

- ◎标准支架：流体温度 $+65^{\circ}\text{C}$ 以下使用标准支架或免支架
- ◎中温支架：流体温度 $+65^{\circ}\text{C}$ 以上使用中温支架
- ◎高温支架：流体温度 $+180^{\circ}\text{C}$ 以上使用高温支架

### 8.3 与阀门的连接

- ① 手动转动阀门（顺时针关，逆时针开），确认无异常情况，并转到全闭位置；
- ② 将支架固定在阀门上；
- ③ 将电动装置放在支架上用螺栓和螺母轻轻拧上；
- ④ 将电动装置转到关闭位置，用连轴器和螺钉将阀门芯轴和电动装置输出轴固定；
- ⑤ 拧上电动装置和支架间的螺钉；
- ⑥ 用手柄转动电动装置，确认无偏心、弯斜、运动平稳，注意不要超程！

注意事项：连轴器尽量减小回差

安装时，注意使执行器的开关与阀门的开关一致。执行器底部的法兰符合 ISO5211 标准，如果与之连接的阀门也符合此标准，则可方便连接；如不符合此标准，则需另加支架连接。

## 9. 调试说明

### 9.1 行程限位的调整 (图4, 图5)

转动手轮使执行器运动到阀门全关的位置。然后,用扳手松开限位凸轮固紧螺母,转动限位凸轮(黄色开,红色关)将其调整到恰好压下限位开关(CLS)的位置,再将限位凸轮螺母固紧。这样就设定好了执行器全关时行程限位的位置。全开时的位置同样方法设定。

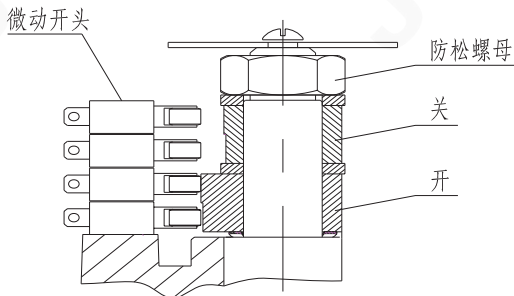


图 12

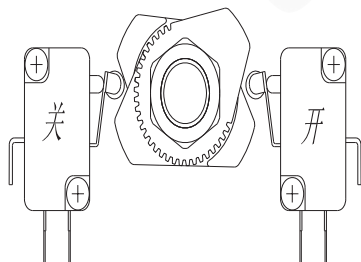


图 13

### 9.2 机械限位的调整

松开机械限位螺钉的锁紧螺母,然后手动使执行器运动到全关的位置,旋转限位螺母,当其碰到里面的扇形齿轮后停止转动,再旋出两圈,最后上紧锁紧螺母。这样就设定好了执行器全关时的机械限位的位置。全开时的位置可同样设定。如图6所示:

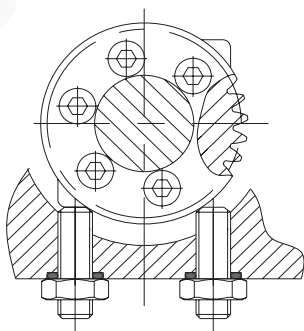


图 6

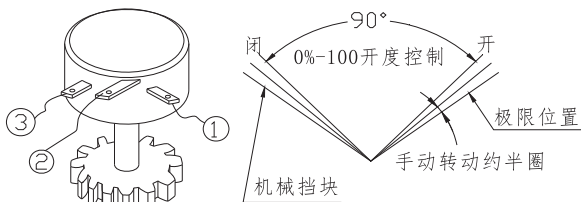


图 7

### 9.3 电位器的调整 (图7)

电位器在执行器中作为一种反馈信号输出,有三个输出端子,其中②脚接电位器的滑臂。①脚接执行器开动作时,与滑臂之间的电阻不断减小一端,③脚则接执行器关闭动作时与滑臂之间的电阻不断减小一端(注意:电位器不应出现阻值过零,跳变现象)。用手柄转动阀门到全开位置,以开到限位开关动作为准,用万用表测量,将接线端子上②脚①脚电阻调整到 $35\Omega - 60\Omega$ 之间。若不正确可通过转动电位器传动齿轮调整。

## 10. 试运转

10.1 手动操作（图8）进行手动操作时，必须先把电源切断；摘下减速盖的橡胶帽，将附带的手柄插入六角孔内；将手动手柄按顺时针方向转动使开度减少。

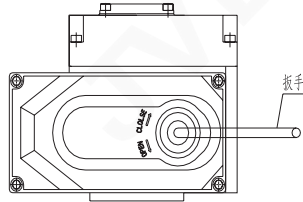


图8

★注意：开度转到全开、全闭位置时，极限开关产生动作再转动半圈，会碰到机械挡块上，过分转动，会导致其它零件的损坏，因此要避免用力过大。

### 10.2 电动操作

- ◎电动操作之前，先用手动操作的方法，检查开度计和阀门角度（全开、全闭）是否一致；
- ◎检查接线是否正确，同时必需先用外部切换开关，确认开闭动作；
- ◎确认以上状态之后，开始电动操作。

### 10.3 注意事项

- ① 检查接线图，电源，输入/输出信号是否正确。
- ② 尽量不要改变内部接线。
- ③ 如果电源为3相，应检查旋转方向。
- ④ 手动使执行机构处于半开/关位，通电并输入开信号。
- ⑤ 如果执行机构向开位运行，则说明接线正确。
- ⑥ 如果运动方向相反，则必须交换3根电源线中的两根。

### ★AC380V标准开关型相序调试步骤

- ① 将阀门手动操作到半开状态（顺时针开，逆时针关）；
- ② 根据接线图将动力线与控制线连接到阀门；
- ③ 启动开阀，在阀门动作时提前按下将要顶到的行程开关，如果阀门立即停止，证明AC380V动力线相序正确。如果阀门无法停止，立即关闭电源，将AC380V动力线任意相邻的两根火线调换位置，然后重复上述操作直到提前按下开关阀门立即停止；
- ④ 启动关阀，在阀门动作时提前按下将要顶到的行程开关，如果阀门立即停止，证明AC380V动力线相序正确。如果阀门无法停止，立即关闭电源，将AC380V动力线任意相邻的两根火线调换位置，然后重复上述操作直到提前按下开关阀门立即停止。

## 11. 保养

润滑：由于使用寿命长，耐压性好的特殊钼基润滑脂，所以不需加油；定期运转：在阀门的动作很稀少时，可以定期驱动机器，检查有无异常。

★注：整体调节型与整体开关型调试说明请参阅执行器控制模块说明。

## 执行器控制模块说明

### 1. 概述

非侵型是我公司在数字型产品基础上开发的。其可接收 DCS 系统中 PLC 等控制器发出的开关量信号(无源干触点、有源 24V、有源 220V, 点动保持可切换)或模拟量信号(DC4~20mA、0~10V 等),可直接驱动,也可通过接触器或固态继电器驱动电动执行器动作。输出 DC4~20mA 反馈电流和四个继电器触点(开位、关位、远控、故障报警)。该组件集成了伺服控制单元、液晶显示单元、旋钮操作等单元。本产品操作简单,保护功能完善,是您重新定义高品质和简易智能型的最佳选择。

### 2. 操作说明

#### 2.1 旋钮操作说明

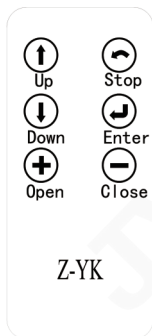
红色旋钮为方式钮,可在现场/停止/远方之间切换;或在设定状态实现菜单的**保存**(从停位旋到现场)和**退出**(从停位旋到远方)。黑色旋钮为操作钮,可在现场模式进行打开或关闭操作,或在设定状态进行加减设置。现场旋钮操作时,短时间作用为现场点动模式,当操作钮有效作用时间超过 3 秒钟后报警区显示“bc”为自动进入现场保持模式,反向旋操作钮或将方式钮旋到停止,即停止动作。

#### 2.2 遥控器操作说明(遥控器为选配件,需要时请在订货时特殊说明)

Up	--上移/开标定	Down	--下移/关标定
Enter	--确认/保存	Stop	--停止/退出
Open	--值加/现场开	Close	--值减/现场关

在现场方式时,按“Open”键执行保持方式开阀,按“Close”键执行保持方式关阀,按“Stop”键停动。

现场方式,连接三次“Up”键进入**开位标定**状态,“Open”、“Close”、“Stop”键可控制电动执行器开、关、停,“Enter”键用于保存行程,“Stop”键用于返回。



现场方式，连接三次“Down”键进入关位标定状态，其它操作同上。

现场方式，连接三次“Enter”键进入高级设置菜单，菜单内“Up”、“Down”键用于菜单上移、下移，“Open”、“Close”用于参数值改变，“Enter”键用于进入菜单和保存参数，“Stop”键用于返回上级和退出菜单。

### 3. 信号查询（显示屏左下角为信号查询区）

#### 3.1 远控信号查询

方式钮旋到远方，在显示屏的左下角显示接收到的远控信号。开关型：OP 代表有远方打开；CL 代表有远方关闭；bc 代表有远方保持（多状态并存时交替显示）。调节型：显示收到控制电流值或电压值。

#### 3.2 阀位信号查询

方式钮旋到现场，显示屏左下角显示阀位信号。阀位传感器为电位器时显示电阻值的百分比（d01~d99）；阀位传感器为 12 位编码器时显示编码值的百分比（b00~b99）；阀位传感器为 18 位编码器时显示编码值的千分比（000~999）

### 4. 行程标定

#### 4.1 关位标定

停止位置旋操作钮至关闭约 3 秒钟，等到闪烁显示字母 L 时松开操作钮并将方式钮旋到现场，此时 L 不再闪烁表示进入关位标定状态。可通过操作钮执行电动开或电动关动作，调整到关位后将方式钮旋到停止再旋回现场，此时字母 L 闪两次，输出反馈电流为 4mA 同时驱动关位继电器闭合并显示 0%表示关位标定完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出行程标定。

#### 4.2 开位标定

停止位置旋操作钮至打开约 3 秒钟，等到闪烁显示字母 H 时松开操作钮并将方式钮旋到现场，此时 H 不再闪烁表示进入开位标定状态。可通过操作钮执行电动开或电动关动作，调整到开位后将方式钮旋到

停止再旋回现场,此时字母 H 闪两次,输出反馈电流为 20mA 同时驱动开位继电器闭合并显示 100%表示开位标定完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出行程标定。

注:保存行程时,出现 Fu 或 Fn 报警时,请重新调整编码器的旋转区间,并重标行程;

## 5. 输出电流微调

### 5.1 4mA 输出电流微调

停止位置旋操作钮至关闭约 10 秒钟,等到闪烁显示字母 LF 时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止,即进入 4mA 输出电流微调状态。此时可通过操作钮调整输出电流的大小,调整输出电流达到 4mA 后将方式钮旋到现场,此时 LF 闪烁两次表示 4mA 输出电流微调完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出输出电流微调状态。

### 5.2 20mA 输出电流微调

停止位置旋操作钮至打开约 10 秒钟,等到闪烁显示字母 HF 时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止,即进入 20mA 输出电流微调状态。此时可通过操作钮调整输出电流的大小,调整输出电流达到 20mA 后将方式钮旋到现场,此时 HF 闪烁两次表示 20mA 输出电流微调完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出输出电流微调状态。

## 6. 高级设置

停止位置,旋操作钮至打开约 18 秒钟,等到闪烁显示字母 CF 时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止,即进入高级设置菜单。

遥控操作时,现场方式连接三次“Enter”键即可进入高级设置菜单。

注:各级菜单内,若方式钮由停止旋至远方(或按遥控器“Stop”键)则返回上级或退出菜单

### 6.1 CF——关闭方向(默认值——C,顺时针)

菜单项移至“CF”然后将方式钮旋到现场再旋回停止(或按遥控

器“Enter”键)，即进入关闭方向设置，此时显示屏左下角显示参数值 C—顺时针，A—逆时针，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 CF 闪烁两次表示关闭方向设置完成并退回上级菜单。

## 6.2 LS—控制低信

菜单项移至“LS”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入控制低信设置，此时显示屏左下角显示收到控制电流值或电压值，当控制信号改变时参数值同步改变，调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 LS 闪烁两次表示控制低信设置完成并退回上级菜单。

## 6.3 HS—控制高信

菜单项移至“HS”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入控制高信设置，此时显示屏左下角显示收到控制电流值或电压值，当控制信号改变时参数值同步改变，调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 HS 闪烁两次表示控制高信设置完成并退回上级菜单。

## 6.4 CA—死区设置（默认值-A，死区自适应）

菜单项移至“CA”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入死区设置，此时显示屏左下角显示参数值 A—死区自适应、03~99—死区设定 0.3%~9.9%，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 CA 闪烁两次表示死区设置完成并退回上级菜单。

## 6.5 CS—丢信动作（默认值-丢信保位，调节型时此设置有效）

菜单项移至“CS”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入丢信动作设置，此时显示屏左下角显示参数值 OP—丢信开、CL—丢信关、SP—丢信保位，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现

场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CS闪烁两次表示丢信动作设置完成并退回上级菜单。

#### 6.6 CH——两线控制（默认值-常规控制，开关型时此设置有效）

菜单项移至“CH”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入两线控制设置，此时显示屏左下角显示参数值OP——有信开无信关、CL——有信关无信开、SP——常规控制，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CH闪烁两次表示丢信动作设置完成并退回上级菜单。

#### 6.7 CU——正反作用（默认值——正作用，调节型时此设置有效）

菜单项移至“CU”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入正反作用设置，此时显示屏左下角显示参数值P——正作用，n——反作用，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CU闪烁两次表示关闭方向设置完成并退回上级菜单。

#### 6.8 Cd——堵转时间（默认值——20）

菜单项移至“Cd”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入堵转时间设置，此时显示屏左下角显示参数值03-99，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时Cd闪烁两次表示关闭方向设置完成并退回上级菜单。

#### 6.9 CE——恢复出厂值

若在菜单设置过程中将各参数设乱了，可用此项来恢复除行程的“开位”、“关位”和“关闭方向”参数外的出厂设置值。

具体做法为：菜单项移至“CE”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入恢复出厂值设置，此时显示屏左下角显示参数值，no——不恢复，yes——恢复，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），然后将方式钮旋到现场再

旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 CE 闪烁两次表示恢复出厂值完成并退回上级菜单。

#### 6.10 SA——保存出厂值

菜单项移至“SA”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入保存出厂值设置，此时显示屏左下角显示参数值，no——不保存，yes——保存，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 SA 闪烁两次表示保存出厂值设置完成并退回上级菜单。

#### 6.11 CC——远控方式（默认值——A，开关调节自适应）

菜单项移至“CC”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入远控方式设置，此时显示屏左下角显示参数值H——开关型，C——调节型，A——开关调节自适应，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 CC 闪烁两次表示远控方式设置完成并退回上级菜单。

#### 6.12 CJ——禁动时间（默认值——02）

**禁动时间**指的是执行器在远方调节模式时，两次动作之间的停动时间间隔（00-10S）。

菜单项移至“CJ”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入禁动时间设置，此时显示屏左下角显示参数值 03-99，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时 Cd 闪烁两次表示关闭方向设置完成并退回上级菜单。

## 7. modbus 总线设置（需定制）

停止方式，旋操作钮至关闭约 18 秒钟，等到闪烁显示字母 Id 时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止，即进入总线设置菜单。

遥控操作时，现场方式连接三次“Stop”键即可进入总线设置菜

单。

**注：**本机总线参数重置以后，执行器须先断电，再重新上电后方能保证总线控制正常工作。

### 7.1 Id——通道地址（默认住——003）

**通道地址**是指总线控制时所能被主控系统（主站）和自身识别的身份代码

菜单项移至“Id”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入通道地址设置，此时显示屏左下角显示参数值000-247，可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时Id闪烁两次表示通道地址设置完成并退回上级菜单。

### 7.2 bd——波特率（默认值——096）

**波特率**是指总线控制回路上每秒中传送的数据位数，通常用KB/S（千位/秒）表示。

菜单项移至“bd”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入波特率设置，此时显示屏左下角显示参数值003-384（003-0.3KB/S、006-0.3KB/S、012-1.2KB/S、024-2.4KB/S、048-4.8KB/S、096-9.6KB/S、192-19.2KB/S、384-38.4KB/S），可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时bd闪烁两次表示波特率设置完成并退回上级菜单。

### 7.3 PA——校验位（默认值——n2）

**校验位**是指总线控制回路上传送的数据中校验位的设置。

菜单项移至“PA”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入校验位设置，此时显示屏左下角显示参数值0、E、n1、n2（0-奇校验、E-偶校验、n1-无校验和1位停止位、n2-无校验和2位停止位），可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时PA闪烁两次表示校验位设置完成并退回上级菜单。

#### 7.4 Lo——丢信时间（默认值——010）

丢信时间是指执行器接收不到总线信号的容许时间。若超过此时间还接收不到总线信号，则判定为总线信号丢失，此时执行器将按照在高级设置中“丢信动作”项设定的要求进行动作。

菜单项移至“Lo”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入校验位设置，此时显示屏左下角显示参数值0-199（0-199秒），可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时Lo闪烁两次表示丢信时间设置完成并退回上级菜单。

### 8. 报警信息说明（显示屏右下角为报警区）

故障码	故障信息	故障码	故障信息
FA	转向出错	Fb	比例标定错误Fb闪烁3次
FC	关过矩	FO	开过矩
Fd	堵转或其它原因导致的 阀位不变化	FP	电源缺相
FS	DC4-20mA 远控信号丢失	FH	远控开、关信号同在
FE	电机温度开关断开 或力矩公共端开路	FF	阀位故障（电位器开路、 接线错或编码器故障）

注：总线型丢信时，在屏幕左下角显示“bs”，右下角显示“FS”；

## 11. 常见问题处理方法

通电指示灯和显示屏不显示	A. 电源实际未接入 B. 电压过低 C. 接线错 D. 电路坏
工作中灯和显示屏显示异常	A. 故障码 B. 查询信息 C. 指示灯或显示屏坏需更换电路
通电现场和远控均不动作	A. 接线错或开路 B. 故障保护 C. 电机坏或卡死 D. 启动电容坏 E. 电路坏
现场工作正常但远控不动作	A. 无信号或接线反 B. 旋钮板坏或没在远方 C. 正/反作用设错 D. 电路坏
现场不动作但远控工作正常	A. 旋钮板坏或没在现场模式 B. 操作钮未旋到位 C. 电路坏
能开不能关或能关不能开	A. 力矩或行程开关开路 B. 到限位或过矩 C. 电机坏或堵转或接线错 D. 电路坏
无控制信号通电立即动作	A. 接线错 B. 控制信号实际有效存在 C. 丢信动作 D. 设为两线控制 E. 电路坏
中间位置能动作到限位不动	A. 力矩开关接线错误 B. 恰巧到位电机坏或接线开路 C. 电路坏
动作方向反	A. 电机接线反 B. 阀位标定反 C. 正/反作用或关闭方向设反 D. 信号反
无比例反馈输出或时有时无	A. 输出接线错或接触不良 B. 电位器或编码器故障或接触不良 C. 电路坏
比例反馈偏大或偏小或不变	A. 电位器或编码器故障 B. 标定错 C. 电位器与传动齿轮啮合不好 D. 电路坏

# 高新技术企业/为世界造好阀

HIGH-TECH ENTERPRISE, MAKE GOOD VALVES FOR THE WORLD

上海巨良阀门集团有限公司 制造

生产基地:上海市香闵路28号(国家经济技术开发区)

总机:021-65566666

传真: 021-37010095

<http://www.juliang.cn>

技术咨询:13701854642

13761983030



巨良官网



微信公众号